

## CENTRO TERMALE "IL BAISTROCCHI"



**Per prenotazioni alberghiere:**

**Tel. 0524 574411 (centralino)**

**Tel. 0524 574422 (uff. prenotazioni)**

**Fax 0524 576171**

**Centro Termale "Il Baistrocchi"**

**Viale Matteotti, 31**

**43039 Salsomaggiore Terme (PR)**

**[www.termebaistrocchi.it](http://www.termebaistrocchi.it)**

### CONDIZIONI DI SOGGIORNO

|                                                                                                  |                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| <b>DAL VENERDÌ POMERIGGIO<br/>ALLA DOMENICA MATTINA<br/>con trattamento di pensione completa</b> |                 |
| <b>CAMERA DOPPIA - a persona</b>                                                                 | <b>€ 110,00</b> |
| <b>CAMERA SINGOLA</b>                                                                            | <b>€ 130,00</b> |
| <b>SUPPLEMENTO CAMERA<br/>esclusive a camera (al giorno)</b>                                     | <b>€ 20,00</b>  |

**Pasti con acqua e vino della casa INCLUSI  
Cena Federale con Orchestra INCLUSA**

**... inoltre le tariffe  
sono comprensive di:**

**Bagno Turco  
Sauna Finlandese  
Piscina Termale.**

**Sconto 20%  
su prestazioni estetiche**

**I PASTI NON USUFRUITI,  
NON SONO RIMBORSABILI.**

**PER CHI DESIDERA  
ANTICIPARE O PROLUNGARE  
IL SOGGIORNO  
CI SARANNO CONDIZIONI  
SPECIALI SIA ALBERGHIERE  
CHE TERMALI.**

**A.S.D. Burraco**  
**Salsomaggiore Terme**

**ORGANIZZA  
4° TORNEO NAZIONALE**



**"Natale in Benessere  
e Armonia"**

**12 e 13 DICEMBRE 2014**



**"IL BAISTROCCHI"**

**Presso il Centro Termale "Il Baistrocchi"  
Salsomaggiore Terme (PR)**

## ISCRIZIONE

**Quota d'iscrizione € 45,00  
a persona.**

**Per informazioni e prenotazioni  
al torneo rivolgersi:**

Raffaele Pizzati 328 0651954

Lalla Bianchi 340 2396594

**Le iscrizioni dovranno  
pervenire entro  
il 9 Dicembre 2014**

**Comunicazione rivolta ai Tesserati FITAB**



## PROGRAMMA

### **Venerdì 12 Dicembre**

Ore 20,00: *Cena federale con orchestra*

Ore 21,30: *4 turni da 4 smazzate  
movimento "Mitchell"*

**... a seguire By Night**

### **Sabato 13 Dicembre**

Ore 15,30: *4 turni da 4 smazzate  
movimento "Mitchell"*

Ore 21,30: *divisione in gironi  
3 turni da 4 smazzate  
movimento "Danese"*

**Premiazione  
... a seguire By Night**

**Divieto di fumo durante il torneo**

**La Direzione si riserva di apportare  
eventuali modifiche per il regolare  
svolgimento del torneo.**

## MONTEPREMI:

**Distribuzione e ripartizione**

**del 70%**

**delle quote d'iscrizione**

**PREMIO SPECIALE AD ESTRAZIONE**

**AD UNA COPPIA ALLOGGIATA PRESSO LA SEDE DI GARA  
SARÀ OFFERTO IL SOGGIORNO**

**DIRETTORE DI GARA**

Prof. Vittorio Lazzareschi

**GIUDICI DI SALA**

Arbitri nazionali F.IT.A.B.

**CONTEGGI COMPUTERIZZATI**

